

УТВЕРЖДАЮ:  
Генеральный директор  
ОАО "Приборостроительный  
завод «Вибратор»"

\_\_\_\_\_ А.В. Кильдияров  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.

**ИТК ЛСАУ ОКХ**

Руководство пользователя щит ЩУС-ГРП  
ВРМЦ.220303-АТХ.ИЗ.1  
на 4 листах

**РАЗРАБОТАНО:**

Инженер-проектировщик:

\_\_\_\_\_ И.С. Мартюкова

Санкт-Петербург  
2015 г.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взаимн. инв. №

## Лист согласований

\_\_\_\_\_  
Организация

\_\_\_\_\_  
Должность

\_\_\_\_\_  
Подпись

\_\_\_\_\_  
ФИО

Взаимн. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

# СОДЕРЖАНИЕ

1	Введение .....	2
2	Назначение и условия применения .....	2
3	Подготовка к работе .....	2
4	Описание работы программного обеспечения.....	3

Взаимн. инв. №											
Подпись и дата											
Инв. № подл.											
						ВРМЦ.220303 – АТХ.ИЗ.1					
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
	Разраб.	Мартюкова				10.2015	ЛСАУ ОКХ		Стадия	Лист	Листов
	Проверил	Жданов				10.2015			Р	1	4
	Гл. спец.	Голубев				10.2015	Руководство пользователя щит ЩУС-ГРП		ОАО "Приборостроительный завод «Вибратор»"		
	Нач. отд.	Голубев				10.2015					
	Н.контр.	Иванов				10.2015					

Разработано на основе: РД 50-34.698-90 "Автоматизированные системы требования к содержанию документов".

### 1 Введение

Настоящий документ предназначен для эксплуатационного персонала, который использует автоматизированную систему управления технологическим процессом обще-котельного хозяйства ОКХ (далее по тексту - Системы).

Настоящее руководство распространяется исключительно на программу и не заменяет учебную, справочную литературу, руководства от производителя операционной системы и прочие источники информации, освещающие работу с графическим пользовательским интерфейсом операционной системы.

### 2 Назначение и условия применения

Программное обеспечение предназначено для реализации человеко-машинного интерфейса и обработки информации Системы, выполняя следующие функции:

- а) отображение текущего состояния объекта автоматизации;
- б) изменение и контроль уставок параметров технологического процесса;
- в) отображение аварийных и технологических сообщений, их регистрации;
- г) сбор и отображение информации об истории технологического процесса;
- д) диагностика технических и программных средств системы автоматизации.

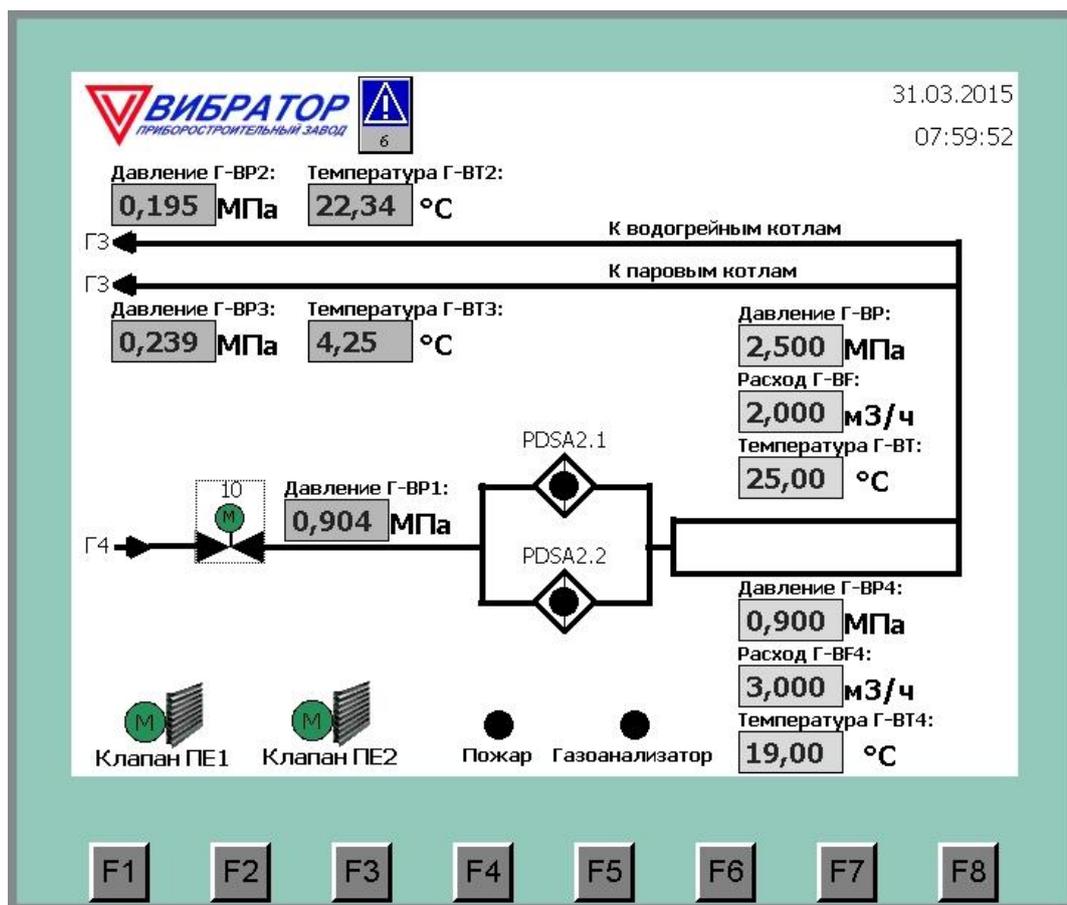
### 3 Подготовка к работе

Программное обеспечение поставляется в составе Системы и не требует дополнительных подготовительных операций. Вопросы, связанные с проверкой работоспособности комплекса, решает штатный инженер АСУ ТП.

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взаимн. инв. №							Лист
			ВРМЦ.220303 – АТХ.ИЗ.1						
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата				

#### 4 Описание работы программного обеспечения

После подачи питания появляется экран с изображением функциональной схемы.



Описание порядка работы с элементами функциональной схемы (аналоговый датчик, задвижка, клапан, затвор) см. Операторский интерфейс (ВРМЦ.220303-АТХ.П5).

Кнопки в нижней части экрана служат для вызова окон:

- F1 – Администрирование пользователей;
- F2 – Вспомогательное оборудование;
- F3 – Уставки;
- F4 – Диагностика PLC.

Описание работы с выше перечисленными экранами см. Операторский интерфейс (ВРМЦ.220303-АТХ.П5).

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взаимн. инв. №

Изн.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата

